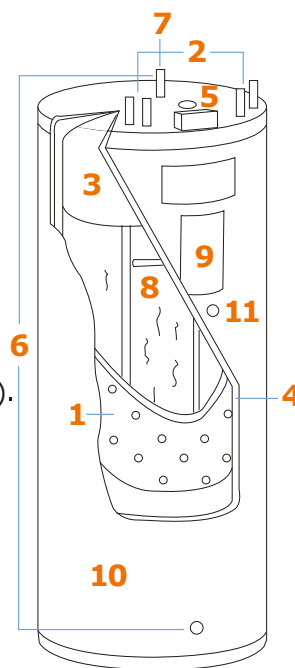


Especificaciones de su construcción

- 1: Doble circuito vertical con **plato intercambiador de calor** soldado y expandido para una refrigeración interna en los modelos II-120 y III-120 (circuito simple en el modelo II-80).
- 2: **Entradas de refrigeración** OD de 3/4 de pulgada. (1.9 cm) y de 5/8 de pulgada. (1.6 cm) en las **salidas** OD.
- 3: **Tanque de almacenamiento de agua caliente** de fibra de vidrio industrial.
- 4: **Aislante de espuma de poliuretano** de 1-3/4 de pulgada. (4.5 cm).
- 5: El **tanque** está protegido por doble ánodo contra la corrosión.
- 6: **Entrada de Agua y salida de alta temperatura** de 1-1/4 de pulgada. (3.2 cm).
- 7: **Presión/válvula liberadora de temperatura** de 150 psi y 210°F
- 8: **Resistencia Eléctrica** de 6,000 watt de baja densidad en *Therma-Stor III-120*
- 9: Termostato ajustable (110-170°F) **Resistencia Eléctrica** controlada (disponible opcionalmente de 110-180°F)
- 10: Atractiva **covertura** resistente al agua.
- 11: **Salida de agua** de temperatura media de 3/4 de pulgada. (1.9 cm).



Especificaciones de modelos

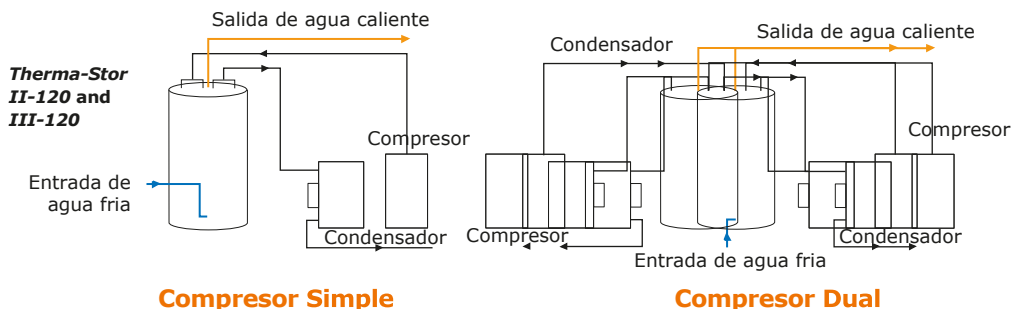
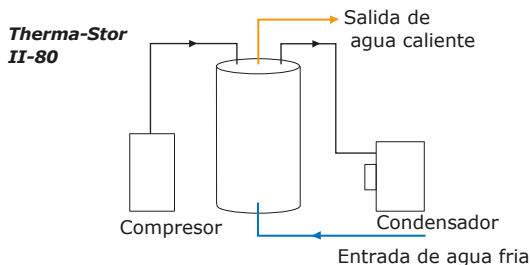
CAPACIDAD MÁXIMA DE REFRIGERACIÓN*	UTILIDAD	CIRCUITOS DE REFRIGERACIÓN**	MODELO NO.	RESISTENCIA ELÉCTRICA INCLUIDA	CAPACIDAD NOMINAL DE AGUA galones (litros)	PART NO.
Ninguna	Dep. de agua	0	120-0	No	19 (450.46)	4016850
5 tons/circuitos	Enfriador leche/ Refrigerante	1	II-80-1	No	80 (302.83)	4018875
		2	II-120-2	No	119 (450.46)	4019026
		2	III-120-2	Si	119 (450.46)	4016975
10 tons/circuitos	Enfriador leche/ Refrigerante	2	II-120-2HF	No	119 (450.46)	4018910
		2	III-120-2HF	Si	119 (450.46)	4016547
27 tons/circuitos	Refrigerante	2	TS_II-120-2HF	No	119 (450.46)	4021577

*Basado en R22 con sistema a media temperatura con goteo de 15 PSI a capacidad máxima.

**Refrigerantes Compatibles: R12, R22, R134A, R404A, R502, R507

***Basado en R404A y R507 con sistema a media temperatura con goteo de 15 PSI a capacidad máxima.

Instalaciones básicas



Amunátegui 550, Osorno - Tel: +56 64 2233460 - serlac@serlac.cl
Valdivieso 610, Llanquihue - Tel: +56 65 2242181



THERMA - STOR

Sistemas Recuperadores de Calor



Eficiencia Termodinámica en el trabajo

El revolucionario *Sistema Recuperador de Calor Therma-Stor®* es un sistema salvador de costos, intercambiador de calor y almacenamiento de agua que captura el calor que su proceso de enfriamiento pierde naturalmente y lo utiliza para calentar su agua.

Lo último en eficiencia ahorrando costos!

Los sistemas de enfriamiento sin un *Sistema Recuperador de Calor Therma-Stor* permiten que el calor de la leche se disipe en el aire, lo cual es una gran oportunidad perdida de conservar energía y salvar costos.

Los costos del calentamiento del agua se verán reducidos en un 65% con el *Sistema Recuperador de Calor Therma-Stor*, basado en el volumen de leche enfriada, tiempo de uso del compresor y uso del agua.

Therma-Stor® II-80

- Diseñado para productores con un solo compresor.

Therma-Stor® II-120

- Diseñado para operaciones de productores con uno o dos compresores.

Therma-Stor® III-120

- Diseñado para productores con uno o dos compresores y está equipado con una resistencia de calentamiento de 6000 watt termostáticamente controlada que le permite llevar la temperatura del agua a 180 grados.

Los *Sistemas Recuperadores de Calor Therma-Stor* están contruidos para resestir la corrosión y para soportar las peores condiciones. El tanque de fibra de vidrio que almacena el agua posee dos ánodos reemplazables que incrementan la protección corrosiva. Cuentan con 5 años de garantía.



Therma-Stor® II-80 y II-120

Therma-Stor® III-120

- con Resistencia Eléctrica



serlac_chile



Serlac Chile S.A.



www.serlac.cl